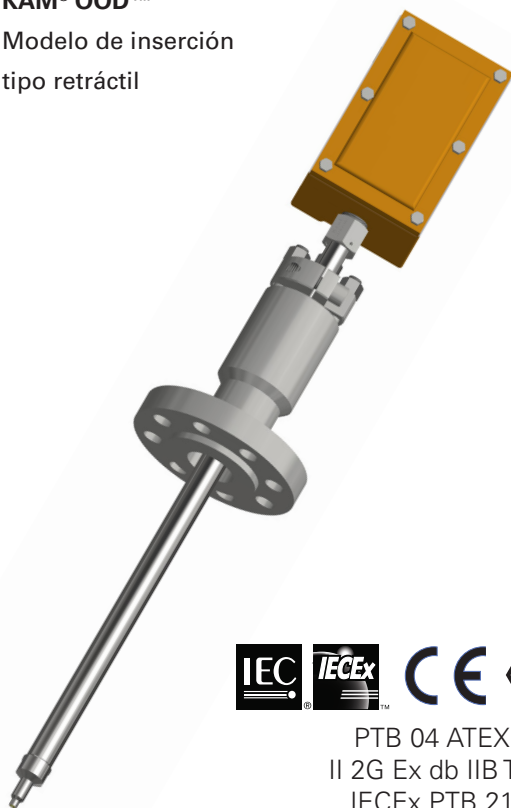


KAM® OOD™

Modelo de inserción
tipo retráctil



PTB 04 ATEX 1027
II 2G Ex db IIB T6 Gb
IECEX PTB 21.0012
Ex db IIB T6 Gb

Gracias a su simplicidad y precisión, el Medidor Óptico de Aceite KAM® OOD™ es la solución ideal para detección de aceite en agua. El OOD™ permite a los operadores monitorear la presencia de hidrocarburos en una variedad de aplicaciones en agua de producción y corrientes de agua residual, proporcionando datos en tiempo real con rangos mínimos de 0 a 100 ppm, y máximos de 0 a 5000 ppm. La fibra óptica dentro del sensor responde a la fluorescencia y absorción en el fluido para detectar la presencia y cantidad de hidrocarburos en el agua. La combinación de los datos se traduce en voltaje mediante salidas de comunicación 4-20 mA o protocolo MODBUS.

Gracias a su avanzada ingeniería y simplicidad de diseño, el KAM® OOD™ no tiene partes móviles. Utilizando luz LED de alto rendimiento, también asegura un funcionamiento estable a largo plazo y con requerimientos mínimos de energía y mantenimiento. Además, la electrónica se coloca en una caja a prueba de explosión ubicada en el extremo opuesto del sensor óptico, creando una unidad completa y compacta para máxima flexibilidad en la instalación.

La medición es completamente automática sin la necesidad de intervención o supervisión de un operador, y la señal de salida se puede enviar a un SCADA, PLC o a un cuarto de control para visualización o registro de gráficas de control o monitoreo.

VENTAJAS

El diseño óptico disminuye los efectos de temperatura, densidad, o salinidad

LEDs de alto rendimiento con requerimientos mínimos de energía y mantenimiento

Sin partes móviles para minimizar el mantenimiento

Lentes se mantienen limpios gracias a su instalación perpendicular al flujo

Se puede instalar en la tubería principal

La salida se puede enviar a un SCADA, PLC, etc.

APLICACIONES

Aguas residuales

Detección de fugas

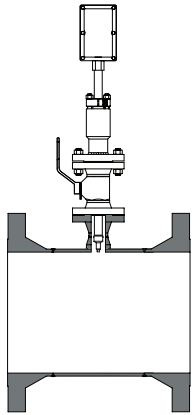
Aguas de sentina

Aguas pluviales

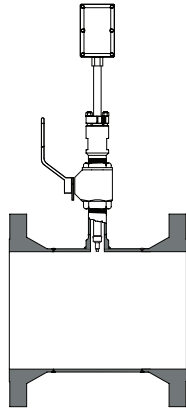
Agua de producción

Separador de 3 fases

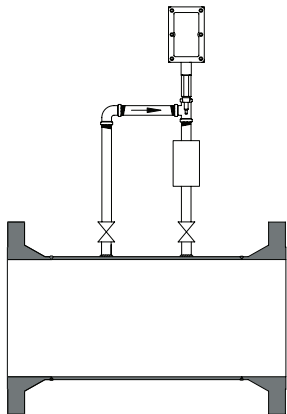
MODELOS DISPONIBLES Y OPCIONES DE INSTALACIÓN



OOD™
Modelo de inserción tipo retráctil en tubería principal, con conexión bridada de 2", 3" ó 4"



OOD™
Modelo de inserción tipo retráctil en tubería principal, con conexión roscada de 2" MNPT



OOD™
Modelo tipo carrete para lazo de calidad, con conexión de 3/4" ó 1" MNPT

ESPECIFICACIONES

Rango mínimo:	0-100 ppm*
Rango máximo:	0-5000 ppm*
Precisión:	± 1% del rango completo*
Resolución mínima:	5 ppm
Material:	Partes húmedas – 316SS
Alimentación:	12-24 VDC 15 watts máx.
Salida:	4-20 mA/RS485 MODBUS/HART
Temp. de fluido:	-40° a 95°C (-40° to 200°F)
Temp. ambiental:	-40° a 60°C (-40° to 140°F)
Clasificación ANSI:	ANSI 150, 300, 600, 900 Modelos de rosca (3/4", 1" MNPT) Diseñados para trabajar en una presión máxima de 3000 psig
Clasificación de área:	PTB04 ATEX 1027 Ex II 2 G Ex db IIB T6 Gb IECEX PTB 21.0012 Ex db IIB T6 Gb
Instalación:	Conexión roscada de 2" MNPT Conexión bridada de 2", 3", ó 4" Lazos de calidad de 3/4", 1" MNPT
Protección de la electrónica (EX):	4.6" x 7.1" x 5.4" 117 mm x 180 mm x 137 mm
Tamaño del vástago:	12" a 60"
Tamaño de tubería:	3/4" a 48"
Peso:	desde 5.9 kg (13 lbs)

* El rango y precisión dependen del tipo de fluido. Para mayor información consulte con nuestros especialistas.

PARA MÁS INFORMACIÓN DE LOS PRODUCTOS KAM
visita WWW.KAM.COM

T: +1 713 784 0000

F: +1 713 784 0001

E: sales@kam.com

KAM CONTROLS, INC.

3939 Ann Arbor Drive

Houston, TX 77063 USA

KAM CONTROLS se reserva el derecho de hacer modificaciones a este documento sin previo aviso